

6380A

MÁQUINA DE HELADO SUAVE

Dos sabores, de Piso, Alimentación de aire por bomba de aire



Poderosa Y Versatil

Dos sabores, alta capacidad, de piso, para helado suave, frozen yogurt y mucho mas.

Congelación rápida

Por medio de un intercambio de calor eficiente y patentado permite un congelamiento rápido y con bajo consumo de energía.

Display de control digital

Con control digital que provee acceso a los ajustes del sistema y muestra información importante de la máquina.

Indicador de mezcla baja

El indicador de luz se enciende para alertar la adición de mezcla.

Válvula dispensadora con auto cerrado

Automáticamente previene que el producto se exceda después de dispensar.

Control de velocidad de servida

Controla la velocidad de servida del helado

Ideal para negocios de capacidad alta, cadenas de restaurantes, heladerías de altos volúmenes de ventas



Agitador en la tolvas

Mantiene la consistencia del producto y evita la separación de los componentes de la mezcla.

Programación automática

Permite cambiar automáticamente los modos de operación de acuerdo la programación preestablecida.

Modo Standby

Mantiene la temperatura del producto en las tolvas y en los cilindros de congelación en 4.4 °C en la noche.

Protecciones de seguridad

- Baja de temperatura y sobrecarga del motor cuando el cilindro se sobrecongela.
- interruptor de alta presión para evitar el sobrecalentamiento del compresor.
- Sobrecarga térmica para evitar sobrecalentamiento del motor.



DISTRIBUIDOR PARA COLOMBIA

 **TECNIHELADOS**

TELÉFONO: 300 2174488

Email: ventas@tecnihelados.com

www.tecnihelados.com

6380A

MÁQUINA DE HELADO SUAVE

ESPECIFICACIONES

Sabores	2 + 1 Mix
Cilindros de Congelación	2 x 3,2 litros
Tolvas de Mezcla	2 x 15 litros
Capacidad de producción (80 gr)	780 Helados / hora
Espacio libre requerido	152 mm

PESO Kg

Neto	280 Kg
Envío	305 Kg
Volumen	133 CBM

DIMENSIONES Neto (cm) Envío (cm)

Ancho	60	70
Profundo	97	113
Alto	155,6	169

ELÉCTRICAS MFA MCA Power (Kw)

220-240/50/1	20	16	5,0
--------------	----	----	-----

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Compresor principal	2, 6.848 Btu / Hora, R404a, C/u
Compresor preenfriamiento	1, 400 Btu / Hora, R134a

CARACTERÍSTICAS

Sistema de Control	Doble / Digital
Refrigeración en las tolvas	✓
Agitador en las tolvas	✓
Muestra de temperatura	✓
Modo Standby (Nocturno)	✓
Cerrado automático de valvulas	✓
Control de velocidad de dispensado	✓
Indicador de luz de mezcla baja	✓
Indicador de alarma de mezcla baja	✓
Protección de baja temperatura	✓
Protección de amperaje de motor	✓
Protección de alta presión	✓
Protección de sobrecarga térmica	✓
Sistema de preenfriamiento	✓
Alta capacidad de producción	✓



Batidor de cuchillas en acero inoxidable